



RapiScreen™ Kit de bebidas

Para el sistema de detección microbiana rápida Innovate™ de Hygiena

Nº de producto KIT4010 (1.000 pruebas)



Introducción

Descripción y uso previsto

El kit RapiScreen™ Beverage de Hygiena, junto con el luminómetro Innovate™ System y el software Innovate™, proporciona un método de cribado rápido para confirmar la ausencia de contaminación microbiana en bebidas. La presencia/ausencia de microorganismos se determina utilizando la tecnología de bioluminiscencia ATP.

El sistema está destinado a ser utilizado por operadores capacitados .

Componentes del kit RapiScreen para bebidas (1.000 pruebas)

Configuración del kit	Kit de 1.000 pruebas
Hygiena LuminATE™	10 x 100 viales de ensayo
Tampón Hygiena LuminATE™.	10 viales de 14 mL
Hygiena LuminEX™	1 frasco de 136 mL
LuminASE™ de Hygiena	10 x 100 viales de ensayo
Hygiena LuminASE™ Tampón	10 viales de 10 mL
Lavado en microondas	1 botella de 400 mL
Viales de polipropileno (PP)	4 viales de 50 mL
Microplacas, 96 pocillos	12 placas

Procedimiento de ensayo

Primeros pasos

1. Saque un frasco de cada reactivo de su lugar de almacenamiento entre 2 y 8 °C, y deje que los reactivos se calienten a temperatura ambiente antes de reconstituirlos.

Nota: Para evitar la contaminación, utilice guantes al abrir los viales de vidrio.

2. Abra con cuidado un frasco de Hygiena LuminATE (tapón amarillo) y un frasco de Hygiena LuminATE Buffer (tapón amarillo). Vierta el contenido del tampón Hygiena LuminATE en el Hygiena LuminATE, vuelva a colocar la tapa y agite suavemente para mezclar. A continuación, vierta el contenido total en un vial PP de 50 mL.
3. Abra con cuidado un frasco de Hygiena LuminASE (tapón rojo) y un frasco de Hygiena LuminASE Buffer (tapón rojo). Vierta el contenido del tampón Hygiena LuminASE en el frasco de Hygiena LuminASE, vuelva a colocar la tapa y agite suavemente para mezclar. Vierta el contenido total en un segundo vial PP de 50 mL.
4. Hygiena LuminEX y Microwash están listos para su uso.
5. Coloque los reactivos en la unidad de refrigeración del soporte de reactivos del sistema Innovate y déjelos durante 15 minutos antes de utilizarlos.
6. Ceebe el luminómetro Innovate System con los reactivos preparados listos para su uso.



Protocolo

1. Incubar la muestra en su envase original (o en un recipiente separado) a 30 °C (u otra temperatura validada) según el PNT del producto.
2. Tras la incubación, agitar la muestra para asegurarse de que la contaminación esté bien mezclada.
3. Pipetear 50 µL de la muestra en un pocillo de la placa de microtitulación.
4. Coloque la microplaca en el luminómetro y ejecute el protocolo adecuado.

A continuación, la luz emitida se mide y registra en Unidades Relativas de Luz (RLU).

Consulte el *Manual del operador del sistema Innovate* para obtener instrucciones completas sobre la programación y el funcionamiento de su instrumento.

Información adicional

Controla

Se recomienda realizar diariamente un blanco de instrumento, un blanco de reactivo y un control positivo de ATP para garantizar el correcto funcionamiento del sistema.

Interpretación de los resultados

Compare los valores de RLU y determine el estado correcto/incorrecto de cada muestra. Consulte la *Guía de implementación del sistema Innovate* o póngase en contacto con su representante de asistencia técnica de Hygiena para determinar cómo deben interpretarse las lecturas de RLU.

Los resultados positivos deben confirmarse e identificarse de acuerdo con los métodos microbiológicos definidos por el usuario para las investigaciones de contaminación.

AOAC RI *Performance Tested Methods*SM Certificación

La detección de microorganismos mesófilos utilizando el luminómetro Innovate System y el RapiScreen Beverage Kit ha obtenido la Certificación AOAC RI *PTM* (Licencia #052301) del AOAC Research Institute.



Los estudios de validación de la AOAC incluyeron las siguientes matrices:

Matriz
Bebida vegetal a temperatura ultra alta (UHT) (bebida de almendras)
Mitad y mitad (10% de grasa)
Bebida proteínica
Bebida deportiva con sabor a fruta
Bebida vegetal de larga conservación (bebida de avena)



Almacenamiento y conservación del kit

1. El kit RapiScreen Beverage para el sistema Innovate debe conservarse refrigerado entre 2 y 8 °C cuando no se utilice.
2. El Hygiena LuminATE y la LuminASE reconstituidos son estables hasta 5 días si se almacenan en la unidad de refrigeración del soporte de reactivos Innovate.
3. Al final del día, la Hygiena LuminEX puede guardarse dentro de la unidad a temperatura ambiente.
4. No mezcle reactivos de diferentes lotes del kit.
5. El funcionamiento de este kit y sus componentes no puede garantizarse más allá de la fecha de caducidad indicada en la caja del kit.

Seguridad y precauciones

- Destinado exclusivamente a uso *in vitro*.
- Utilice buenas prácticas de laboratorio al realizar este ensayo y al manipular muestras y materiales.
- Elimine todo el material de ensayo de acuerdo con los procedimientos operativos estándar de su laboratorio y la normativa local prescrita correspondiente.

El método del sistema Innovate incluye procedimientos que podrían dar lugar al crecimiento de patógenos potenciales hasta niveles detectables. Dado que los patógenos pueden causar enfermedades humanas, deben tomarse las precauciones de seguridad adecuadas y utilizarse equipos de protección personal al manipular muestras, medios, reactivos, cristalería, equipos y otros suministros que puedan estar contaminados con bacterias potencialmente patógenas.

- Los reactivos utilizados con los ensayos del sistema Innovate no deberían suponer ningún peligro si se utilizan según las instrucciones. Antes de utilizar este ensayo, consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) disponible en www.hygiena.com/documents.

Responsabilidad higiénica

Hygiena no será responsable ante el usuario u otras personas de ninguna pérdida o daño, ya sea directo o indirecto, incidental o consecuente del uso de estos dispositivos. Si se demuestra que este producto es defectuoso, la única obligación de Hygiena será sustituir el producto o, a su discreción, reembolsar el precio de compra. Notifique inmediatamente a Hygiena en un plazo de 5 días a partir del descubrimiento de cualquier defecto sospechoso y devuelva el producto a Hygiena; póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente para obtener un número de autorización de devolución de mercancías.

Información de contacto

Para más información, visite www.hygiena.com/contact. Para obtener asistencia técnica, visite www.hygiena.com/support.